

1 Beskrivning

Spännbult med hydraulspännare, avsedd att ersätta M16 låsbultar.
Bulten har en diameter på 12 mm med en utanpåliggande retur fjäder vilket ger ytterdiametern 16 mm.

Hydraulspännaren har en max spännrörelse på 4 mm.

Hydraulspännaren trycksätts med en speciell tvåstegs handpumpenhet varvid den ger c:a 13 000 N klämkraft vid 400 bars arbetstryck. Max tillåtet tryck är 700 bar.

Två hydraulspännare kan kopplas till gemensam handpumpenhet.

Genom att pumpenheten har en nålventil för varje spännare kan spännarna trycksättas och lossas individuellt.

Pumpenheten har manometrar för övervakning av spänntrycket.

2 Montage

Spännbulten levereras hopmonterad och provad från Jonsereds.

När hydraulspännaren är lös hålls hus och kolv samman endast av friktionen hos tätningarringarna.

Hydraulspännaren skall därför vid monteringen hanteras försiktigt så att den inte delar sig oavsiktligt.

Monteringsförfarande: (se bild 1, Montageritning drivsida och bild 2, Montageritning operatörssida)

Tag bort den gamla spännbulten.

Kontrollera att maskinens spännlängd stämmer med den nya spännbulten.

Operatörssidan har den längre spännbulten för att ge plats för bryningsenheten.

Kontrollera T-spåret. Grader och skador filas ned så att T-spårsmuttern kan löpa lätt utan att haka fast.

Tag bort muttrar, hydraulspännare och stödbrickan/distansröret från den nya spännbulten.

Sätt bulten med retur fjäder och distanshylsa på plats genom T-spåret. Returfjäderspetsen måste sitta närmast T-spårsmuttern.

Träd på stödbrickan/distansröret och hydraulspännaren på bultändan.

Stödbricka/distansrör måste användas annars kan tätningarna skadas.

Kontrollera frigången runt hydraulspännaren.

Montera M12 mutter och drag åt den löst. Härvid pressas returfjäderspetsen samman.

Lossa muttern 3/4 varv och lås fast den med kontramuttern.

När bultmontaget är klart, kontrollera justerrörelsen så att inte bulten hakar fast i T-spåret under justeringen.

Montera handpumpenheten på lämpligt ställe på maskinen.

Pumpenheten kan monteras horisontellt alternativt vertikalt med pumpens utlopp nedåt och slangarna uppåt.

Kontrollera att pumpenheten är fylld med hydraulolja i påfyllningspluggen under pumphandtaget.

Efter montaget öppnas luftventilen i påfyllningspluggen genom att dragas utåt.

Koppla tryckslangen till hydraulspännaren. (se bild 3, Hudraulschema).

Lufta slang och spännare genom att öppna luftnippelarna på spännarna och pumpa fram olja.

Vid pumpning skall pumpens returvred vara stängt och nålventilerna öppna. Se skylt.

Drag åt luftnippelarna.

Efterfyll hydraulolja i handpumpen vid behov.

Pumpa upp trycket till 400 bar. Stäng pumpenhetens nålventil.

Kontrollera att systemet är tätt och att trycket hålls under längre tid.

För att avlasta hydraulspännaren, öppna returventilen på handpumpen och öppna nålventilen.

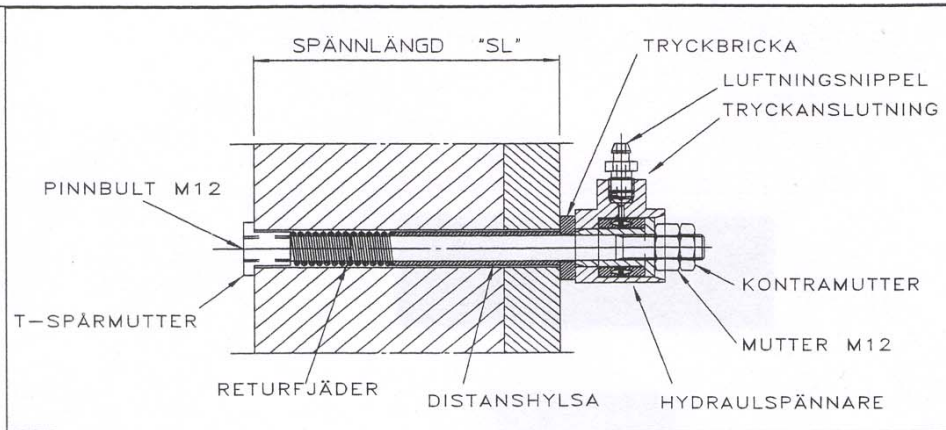


Bild 1. Monteritning drivsida

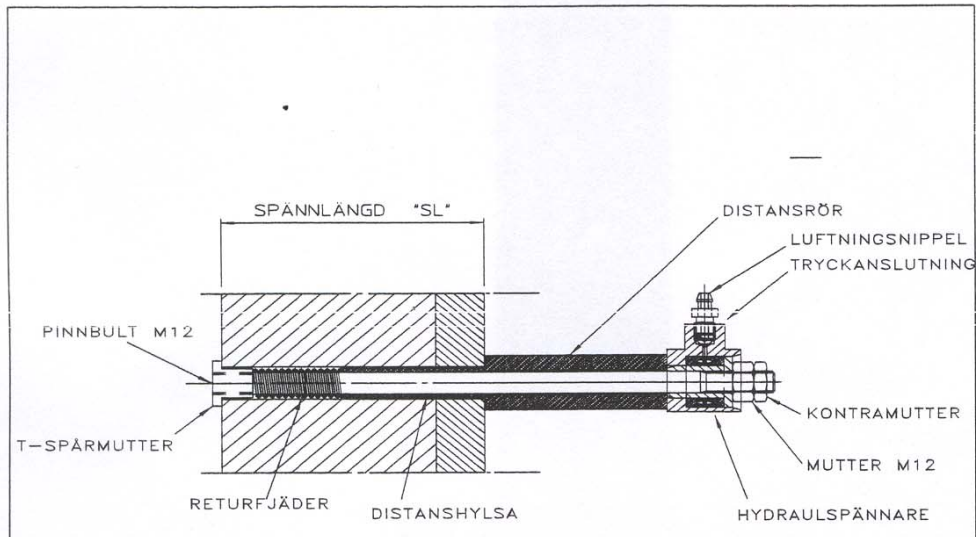


Bild 2. Monteritning operatörssida

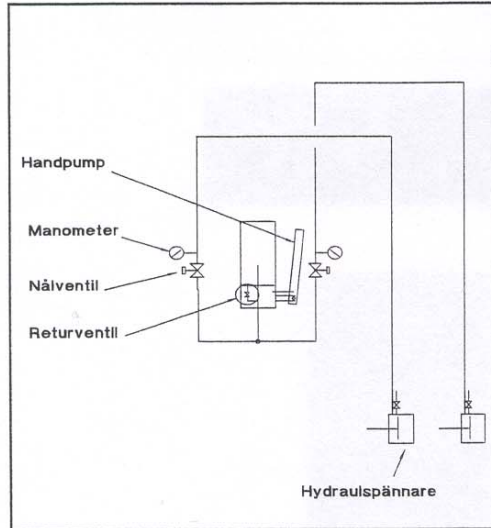
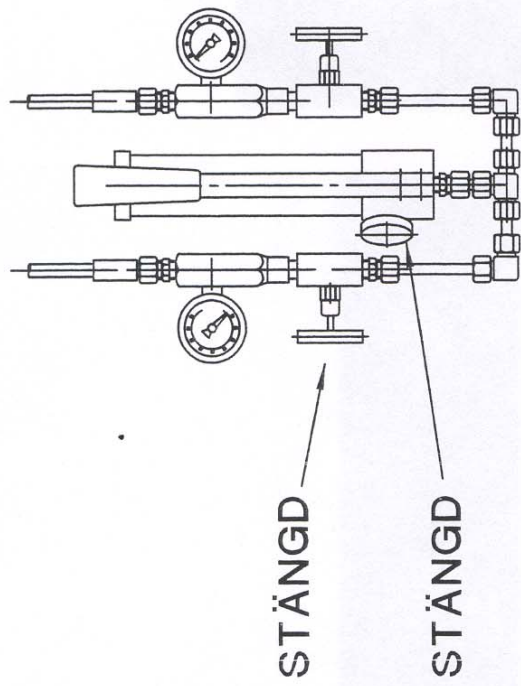


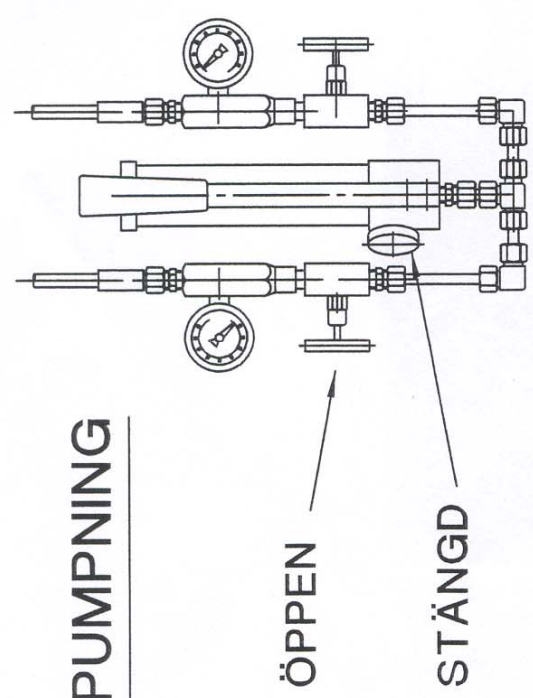
Bild 3. Hydraulschema

TRYCKHÅLLNING



ARBETSTRYCK 400 BAR
MAX TRYCK 700 BAR

PUMPNING



AVLASTNING

