

Jonsereds Konstruktion & Teknik AB

INSTRUKTION FÖR SM LAMELLSAGAR

INSTALLATION Elanslutning

Vid elanslutning skall man tillse att motorn får rätt rotationsriktning enligt pilen under luckan vid sågspindelns

Spånuttagning

En förutsättning för ett gott sågresultat är en effektiv spånuttagning. Lufthastigheten skall vara ca 30 m/sek i anslutningsöppningen vilket innebär 3.500 m³/h för SM-80 och 5.400 m³/h för SM-90, 106 och 130. Spårörret skall tillverkas så att det går lätt att lyfta av. Genom uttagningshuvens byter man nämligen släpklossen. Det bästa är att ha en bit böjlig slang närmast ovanför maskinen.

ANVÄNDNING Postning av klingor

Klingor, distansringar och sågspindel skall vara rena vid postning. Då klingor och distansringar eller klinghylen satts på spindelns bädrages muttern mycket kraftigt.

Höjning och sänkning av sågspindelns med klingorna sker med rattan på maskinens ovansida. Tillse att rattan låses ordentligt efter varje inställning. När spindelns höjs och sänks skall man tillse att klingornas ledar tar i matarmattan utom att ett mellanrum alltid finns.

För att virket skall bli helt genomgått gör matarmattan en tvångsstyrd nedböjning på ca 6 mm under klingorna.

OBSERVERA ATT KLINGORNA, EN ELLER FLERA, ALLTID SKALL POSTAS SÅ ATT DE PLACERAS I MITTEN AV MATARMATTAN. HÄRIGENOM UNDVIKES SNEDBELASTNING AV MATARMATTAN.

Tryckorganens höjning och sänkning - inställning av rätt såghöjd

Tryckorganet består av 3 valsar och en platta för släpklossen (se nedan). Valsarna höjs och sänks allt efter tjockleken på det virke som skall sågas och inställningen sker med rattan på maskinens sida. Valsarna bör inte sänkas längre ned mot virket än som är nödvändigt för att erhålla ett lämpligt fjädertryck. Skapas vid rattan är endast ett riktvärde och man bör alltid kontrollera med ett arbetsstycke att valsarna är rätt inställda.

Släpkloss

Direkt före klingorna finns en platta för festskruvning av en släpkloss. Klossen skall vara 20 mm tjock så att dess undersida ligger i samma plan som valsarna. Den användas på inmatningssidan, så att virket lätt kan glida in under den. Släpklossen genomgåes av klingorna, när man höjer valsarna. Längden är beroende av tjockleken på arbetsstycket och generellt gäller att tunnare virke kräver längre släpkloss. Vid sågning av mycket tunna lister kan den med fördel göras så lång, att den går förbi centrum på klingorna. Man bör ha en släpkloss för varje dimension som sågas.

Jonsereds Konstruktion & Teknik AB

INSTRUKTION FÖR SM-90K MED ÖVERKUTTER

Här gäller INSTRUKTION 109 FÖR SM LAMPKILLSÅGAR
men med följande tillägg:

ANVÄNDNING

Inställning för olika virkestjocklek

För att undvika att kutterstämman tar i
presstrycken måste följande iakttagas:

För ökad virkestjocklek: Kutterspindelns höjdes
före tryckorganen.

För minskad virkestjocklek: Kutterspindelns sän-
kes efter tryckorganen.

Sågning utan samtidig hyvling

Nå enbart sågspindelns användas skall kutter-
spindelns ställas i sitt högsta läge.

SM DENHALL

Smörjning

Kutterspindelns lager smörjes samtidigt med såg-
spindelns. De två extra nipplarna sitter tillsam-
mans med nipplarna för sågspindeln.

Smörj även skruven för höjning och sänkning av
kutterspindelns samtidigt med övriga ställskruvor.

Jonsereds Konstruktion & Teknik AB

Backslagskyddet

Backslagskyddet består av 3 spetsrader, 2 överliggande och 1 underliggande. Skyddet är fastskruvat i maskinstativet med 4 st bultar och får borttagas endast då maskinen är avstängd.

DET ÄR FÖRBJUDET ATT MATA VIRKE GENOM MASKINEN UTAN ATT SKYDDET ÄR I FUNKTION

Man måste dagligen kontrollera backslagskyddets spetsar och noggrant tillse att inga förrorening som t. ex. spån, flis, slagmärken etc. hindrar skyddets funktion. Alla spetsar skall vara läströrliga och falla ned av sin egen tyngd.

Inställningslinjalen

Linjalen är inställbar i sidled och avsedd att användas vid sågning av kantat virke. Vid sågning av kantat virke tas linjalen av, och man använder då de båda ställbara riktmärkena, som sitter på backslagskyddets framsida. Riktmärkena inställs lämpligen efter klingorna. Det är viktigt att man, när matarmattan börjar gripa träet och i synnerhet när klingorna börjat arbeta, inte försöker rätta till brädan även om den kommer in snett. Brädan måste gå ostört genom maskinen. I annat fall skadas klingorna.

Mätarverket

Mätningshastigheten är steglöst reglerbar med en variator. Inställning görs med en ratt på maskinens utmatnings sida. Inställd hastighet avläses på en måtklocka i rattens centrum.

Drivning av sågspindeln

För att kunna överföra full effekt från motorn måste remmen vara riktigt spänd. Den kan annars slita och öfrigt som skadas.
TILLSE DÄRFÖR OFTA ATT REMMEN ÄR MYCKET HÅRT SPÄND.

UNDERHÅLL

Smörjning av matarmattan

På maskinens utmatnings sida finns en smörjoljepump med behållare för olja. Vid leveransen är behållaren fylld och påfylls senare vid behov. Öljemängden i behållaren avläses på nivåglas. Pumpens synglas bör alltid vara väl synliga och får inte byggas in.

Smörjning av matarmattan sker automatiskt genom att olja pumpas till matarmattans V-gejdar och till tvåkaststyrningen för mattans neddränning. **MAN MÅSTE DAGLIGEN KONTROLLERA OLJENTVÅN LIKSOM PUMPENS FUNKTION.** Öljedropp skall synas i de 4 synglasen på pumpens ovansida. Riktvärde för förbrukning är 0,5 liter/dag. Om olja stiger upp i synglasen luftas de med skruven på toppen. Se även bifogade skötselinstruktion för oljepumpen.

Oljepumpens drivmekanism kontrolleras regelbundet och smörjes vid behov. Oljepumpen drivs av variatorn för mätarverket och matarmattan får på så sätt rätt smörjning för alla matningshastigheter.

Smörjnipplar

Över variatorn finns en serie smörjnipplar, som via plaströr står i förbindelse med smörjställen inne i maskinen. Med de 2 separata nipplarna smörjes sågspindelns kul- och rulllager och med de övriga tryckorganens ledpunkter.

Jonsereds Konstruktion & Teknik AB

Variatorer för matarverket

Växellådan i variatorn är vid leveransen fylld med olja. Då växellådan är ny byts oljan efter 2 månader. Därefter skall den bytas 2 - 3 ggr per år.

Avtappning av olja sker genom avtappningspluggen på växellådans undersida (6-kantnyckel). Påfyllning av olja sker genom påfyllningspluggen på växellådans topp (6-kantnyckel).
Normal driftstemperatur är 40 - 60^o C.

Sågmotorn

Motorn för drivning av sågspindeln har smörjbara lager och skall därför ej smörjas.

Övriga smörjställen

Den horisontella höger- och vänstergångade ställskruven för höjning och sänkning av tryckvalsarna smörjes med olja en gång i veckan på de ställen av skruven, som passerar av de fyrkantiga löpmutterarna. Vid samma tillfälle bör man också smörja de anslutningspunkter på nämnda muttrar mot vilka gafflarna glider.
Smörj även skruven för höjning av sågspindeln samt inställningskruven för matningshastigheten.

KONTROLL- OCH UNDERHÅLLSSCHEMA

INTERVALL	ÅTGÄRD	SMÖRJMEDEL
Dagligen	Kontroll av: Nivå smörjjettank. Fyll vid behov. Funktion oljepump Backlagsskydd Remspänning sågmotor	Castrol Magna BD eller motsvarande
Varje vecka eller efter ca 25 drifttimmar	Smörj: Ställskruv för tryckvalsar med muttrar Ställskruv för sågspindel Ställskruv för variatorn Kontrollera och smörj vid behov: Smörj oljepumpens drivmekanism Smörj sågspindelns lager Smörj tryckorganens leder	Maschinenolja " " " Högklassigt hel- fyllningsfett Fett
Vid ny maskin efter 2 mån. eller ca 200 drifttimmar. Därefter 2-3 ggr per år.	Oljebyte i växellådan	Castrol Alpha 717 eller motsvarande.